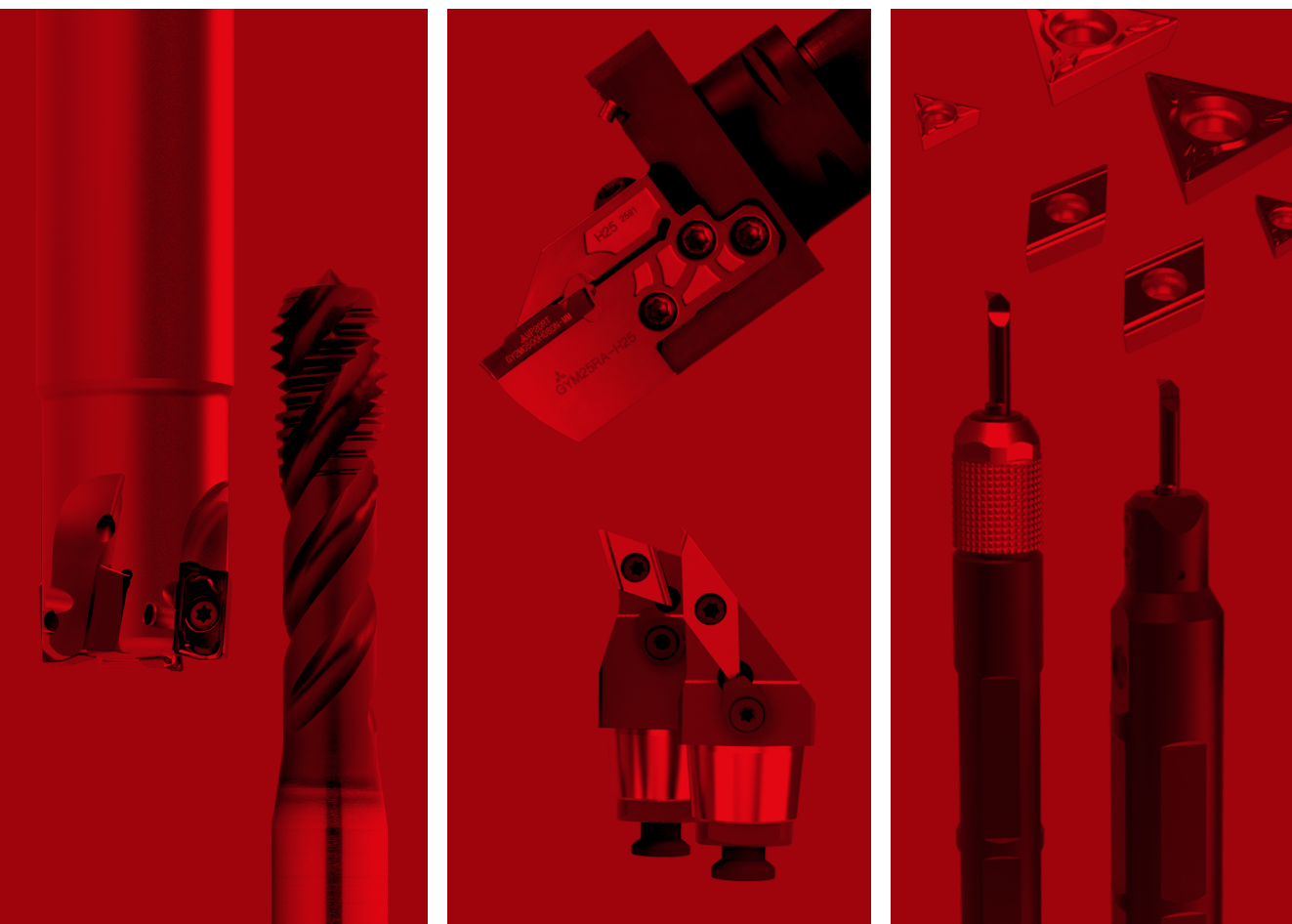
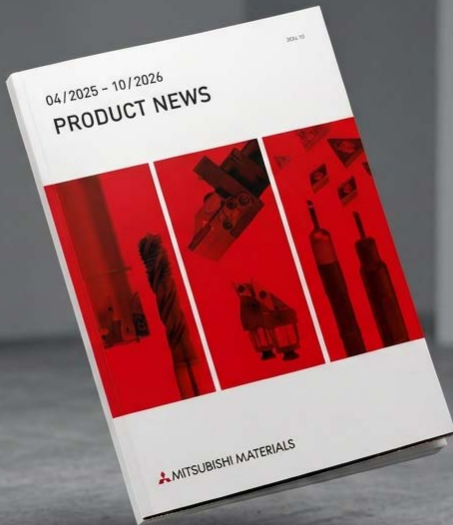


04/2025 – 10/2026

NUEVOS PRODUCTOS



NUEVO SISTEMA DE LANZAMIENTO DE PRODUCTOS



NUEVOS PRODUCTOS Y AMPLIACIONES DE GAMA DE UN VISTAZO

Mitsubishi Materials está continuamente centrado en las necesidades específicas del cliente para afrontar mejor los desafíos de la industria metalúrgica moderna.

CÓMO FUNCIONA

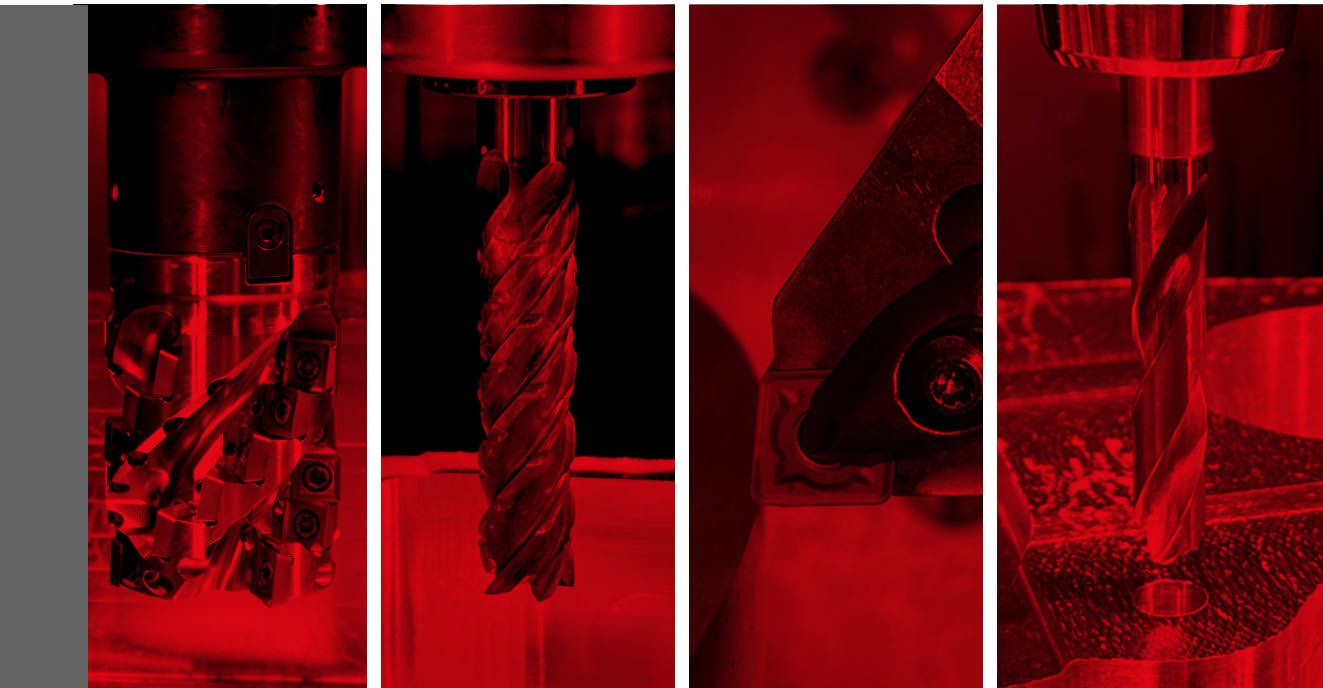
Dos veces al año (abril y octubre) se publican los nuevos productos y las ampliaciones de gama. Este catálogo muestra todos los productos de torneado, fresado, taladrado y MPlus que se han lanzado desde la publicación del catálogo general vigente C010. Estos productos aparecen resaltados con un icono "NEW" en rojo o un icono "NEW" en gris.

NEW = Productos o ampliaciones totalmente nuevos que se presentan en el lanzamiento actual (primavera u otoño) y que todavía no aparecen en el último catálogo general.

NEW = Productos o ampliaciones que se presentaron en ediciones de primavera y otoño anteriores y que aún no están en el último catálogo general.

NOS VOLVEMOS MÁS DIGITALES

Para obtener más información sobre los productos de este folleto, como dimensiones, condiciones de corte etc, escanee el código QR que aparece en cada página de producto.



ÍNDICE

HERRAMIENTAS DE TORNEADO	4
HERRAMIENTAS DE FRESADO INTEGRAL	20
HERRAMIENTAS DE FRESADO CON PLACAS INTERCAMBIABLES	24
HERRAMIENTAS DE TALADRADO	31
HERRAMIENTAS MPLUS	35

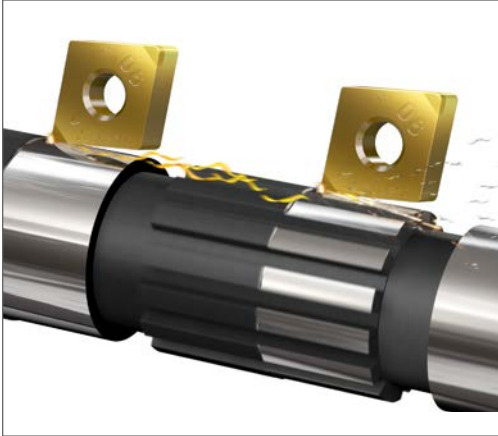
HERRAMIENTAS DE TORNEADO

PRODUCTO



NEW	GAMA BC8200 / MB8200	5
NEW	MICRO-MINI TWIN	6
NEW	GAMA MC6100	7
NEW	GAMA MC / MP7100	8
NEW	ROMPEVIRUTAS FSF / FSF-P	9
NEW	BARRAS DE MANDRINAR Y PLACAS DE CORTE PARA MECANIZADO DE PIEZAS PEQUEÑAS	10
NEW	GAMA XB	11
NEW	GAMA GT	12
NEW	LC2005	13
NEW	MV9005	14
NEW	GAMA GY	15
NEW	PORTAHERRAMIENTAS PSC	16
NEW	MP / MX3115	17
NEW	GAMA MICRO-MINI PLUS	18
NEW	MODULAR MICRO	19

GAMA BC8200/MB8200



NUEVA GENERACIÓN DE CALIDADES DE PCBN RECUBIERTAS PARA EL MECANIZADO DE ACEROS ENDURECIDOS

Las calidades BC8210 y BC8220 representan la última generación de PCBN, desarrolladas para el torneado de materiales duros en aplicaciones de corte continuo e interrumpido de ligero a medio.

Las nuevas calidades ofrecen una excelente resistencia al desgaste del flanco y del cráter. Junto con una mayor resistencia a las microrroturas, proporcionan un proceso de mecanizado más estable y permiten una larga vida útil de la herramienta en una amplia gama de aplicaciones de alta velocidad.

Se ha creado el nuevo rompevirutas BL y BR en combinación con la calidad BC8220 para aprovechar un control de virutas mejorado durante el mecanizado con profundidad de corte medio y alto.

La capa exterior con recubrimiento dorado facilita la detección de desgaste fácilmente de los filos de corte usados.



Para obtener más información...

B249

www.mmte-mediastore.net

NEW 10/2026

Presentación del nuevo rompevirutas BP en la calidad BC8220.

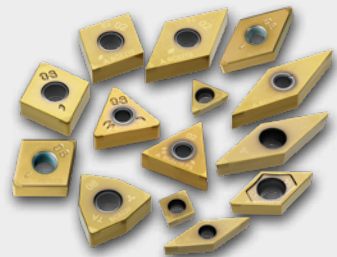
El rompevirutas BP ofrece unas excelentes propiedades de ruptura de virutas y una baja fuerza de corte en aplicaciones de acabado.

NEW 04/2025

Gama ampliada de diferentes geometrías para las calidades BC8220 y BC8210 de PCBN recubiertas.

Presentación del nuevo rompevirutas BL y BR en BC8220.

Lanzamiento de las nuevas calidades MB8220 y MB8210 de PCBN no recubiertas para aplicaciones de torneado de acero endurecido.



MICRO-MINI TWIN



PARA EL MECANIZADO DE PIEZAS PEQUEÑAS DE ALTA PRECISIÓN

Perfecto para el mandrinado de pequeño diámetro de aceros y aceros inoxidable. Económico, mango de tipo integral con dos filos de corte. Al tener un filo de corte en cada extremo, se reducen los gastos en herramientas.

BARRA DE MANDRINAR MULTIFUNCIONAL

La multifuncionalidad de la MICRO-MINI TWIN permite una gran variedad de aplicaciones, como mandrinado, ranurado y roscado, y está disponible con o sin rompevirutas.

NEW 04/2025

Nuevas pinzas de amarre con refrigeración interna. Ampliación de la gama con refrigeración externa.

MICRO-MINI TWIN – Barra de mandrinar para el mecanizado de piezas pequeñas y de alta precisión.

Perfecto para mandrinado de diámetros pequeños de acero inoxidable.

Mango con dos filos de corte.

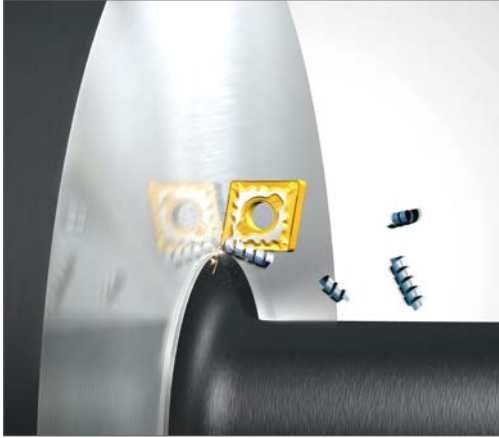


Para obtener más información...

B042-G

www.mmte-mediastore.net

GAMA MC6100



EL MÁXIMO RENDIMIENTO DE CORTE DE ALTA VELOCIDAD

Las calidades MC6115 y MC6125 con recubrimiento de CVD, además de la nueva calidad MC6135, son la primera recomendación para el torneado de acero. Adecuadas para una amplia gama de aplicaciones de mecanizado continuo a muy interrumpido.

La gama MC6100 de calidades se ha diseñado para satisfacer la demanda de velocidades de corte superiores y aumentar la eficiencia de mecanizado.

Al mejorar la tecnología existente, se ha conseguido un drástico aumento de la resistencia al desgaste y las microrroturas y de la estabilidad del filo de corte. Cuando se utiliza en aplicaciones convencionales a altas velocidades, las tres calidades mejoran la estabilidad del filo de corte.



Para obtener más información...

B266

www.mmte-mediastore.net

NEW 04/2026

Nuevo rompevirutas para desbaste de aceros al carbono y aceros aleados.

Ampliación de la gama de placas de una cara y mayor tamaño para torneado ISO CNMM y SNMM para diversas aplicaciones que abarcan desde la MC6115 para el mecanizado a alta velocidad hasta la MC6125 para aplicaciones generales.

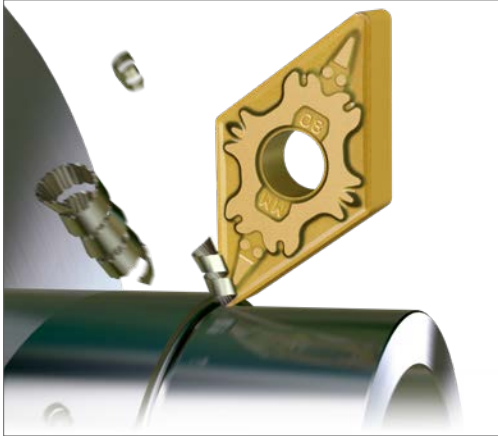
NEW 04/2025

Nuevo rompevirutas FPH para profundidades de corte bajas y acabados de alto avance.

Recubrimiento CVD para torneado de acero.



GAMA MC/MP7100



CALIDADES CON RECUBRIMIENTO CVD Y PVD PARA TORNEADO DE ACERO INOXIDABLE

Tres nuevas calidades perfectas para el mecanizado de acero inoxidable. MC7115 para corte ligero, MC7125 para mecanizado general y MP7135 para aplicaciones de corte pesado.

Nueva tecnología de recubrimiento para el torneado de acero inoxidable y un sustrato específico para cada calidad.

Cada calidad tiene su propia combinación de capas de recubrimiento de TiN, Al₂O₃ y TiCN.

Innovadoras capas de unión como Super-Tough Grip para las capas superiores de recubrimiento y Sub-Grip para la capa base. Estas unen las capas de recubrimiento al sustrato de metal duro, lo que incrementa significativamente la vida útil de la herramienta.



Para obtener más información...

B277

www.mmte-mediastore.net

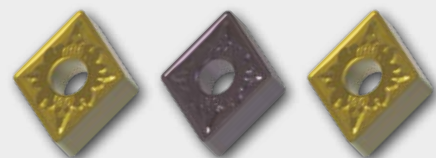
NEW 04/2025

MC7115, MC7125, MP7135

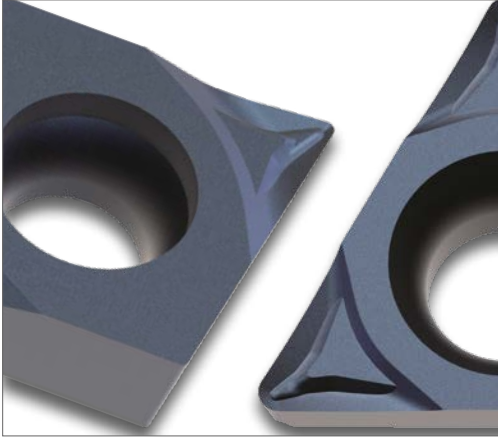
Una nueva gama de placas de torneado para una variedad de aplicaciones de acero inoxidable. Gama completa de geometrías negativas y positivas.

Placas de geometría negativa
CNMG, CNMM, DNMG, SNMG, SNMM,
TNMG, TNMX, VNMG, WNMG

Placas de geometría positiva
CCMT, CCMH, CPMH, DCMT, SCMT, TCMT,
TPMH, VBMT, VCMT, WBMT, WCMT, WPMT



ROMPEVIRUTAS FSF / FSF-P



ROMPEVIRUTAS PERFECTO PARA PROFUNDIDADES DE CORTE PEQUEÑAS Y OPERACIONES DE TORNEADO DE ACABADO

La baja resistencia al corte proporcionada por los nuevos rompevirutas tipo FSF y FSF-P permite que las placas positivas sean más eficaces y reduce la generación de virutas largas cuando se mecaniza a bajas profundidades de corte.

Gracias a la gran variedad de calidades que ofrecen los nuevos rompevirutas, se pueden mecanizar muchos materiales distintos, como aceros aleados e inoxidables, fundición gris y dúctil, aleaciones de aluminio y materiales resistentes a la temperatura de manera eficaz.



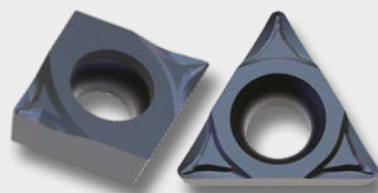
Para obtener más información...

B210-I

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 04/2025**

Los nuevos rompevirutas FSF y FSF-P están disponibles para una amplia gama de placas con geometrías positivas de 5°, 7° y 11° en las calidades MP9025, MS7025, MS9025 y VP30RT.



BARRAS DE MANDRINAR Y PLACAS DE CORTE PARA MECANIZADO DE PIEZAS PEQUEÑAS



BARRAS DE MANDRINADO PARA PEQUEÑOS DIÁMETROS

Barras de mandrinado para pequeños diámetros con mangos de acero, acero endurecido y metal duro. Perfectas para el mecanizado de piezas pequeñas y compatibles con los tornos de decoletaje.



Para obtener más información...

B210-H

www.mmte-mediastore.net

NEW 10/2025

Ampliación de la gama de placas clase E positivas.

NEW 04/2025

Rompevirutas FSF/FSF-P
Perfecto para profundidades de corte pequeñas y operaciones de torneado de acabado.

Barras de alto rendimiento fabricadas de acero endurecido. Proporcionan rigidez adicional con respecto al acero estándar y reducen los costes de inventario en comparación con los mangos de metal duro.



GAMA XB



GAMA VERSÁTIL DE APLICACIONES DE TORNEADO COMPLEJO CON UN SOLO SOPORTE

Ahora hay disponible una gama completa de nuevas herramientas con filos de corte de alta calidad y excelente afilado para una amplia variedad de aplicaciones.

Eficacia y estabilidad proporcionadas por esta nueva e innovadora herramienta de torneado intercambiable.

FACILIDAD Y PRECISIÓN

La multifuncionalidad que proporciona la sujeción rígida de seis lados de la placa a la cabeza permite un ajuste sencillo y preciso al cambiar de placa.



Para obtener más información...

B278

www.mmte-mediastore.net

NEW 04/2026

Ampliación de cabezas / placas de perfil para aplicaciones de mandrinado y mayor gama de pasos para placas de roscado.

Ampliación de herramientas para mecanizado de ranurados interiores y frontales más profundos.

Expansión de casquillos y portaherramientas de metal duro para un ajuste flexible del voladizo de la herramienta.

NEW 10/2025

Herramienta de torneado y placas intercambiables para una amplia variedad de aplicaciones de ranurado y biselado con un solo soporte.

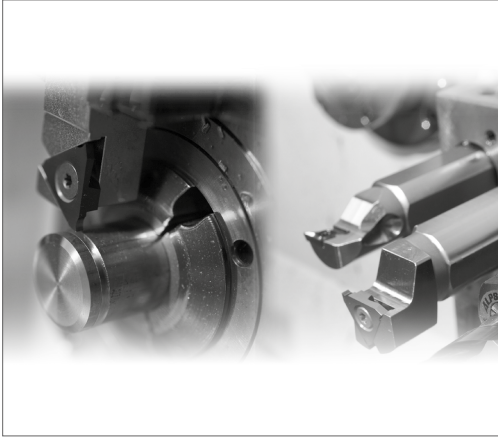
3 tipos de mangos de acero y metal duro con y sin agujeros de refrigeración pasantes.

Placas para ranurado interno y externo, biselado, roscado y ranurado lateral.

Permite mecanizar roscas sin necesidad de utilizar machos de roscar.



GAMA GT



PLACAS DE RANURADO Y PORTAHERRAMIENTAS

Una gama de placas y portaherramientas perfecta para el mecanizado de piezas pequeñas.

Nuevas geometrías de herramienta con mayor despeje en la zona del cuello y sujeción trasera fácil de usar, perfecta para un cambio rápido y preciso de placas en soportes portaherramientas tipo gang tornos automáticos de decoletaje.



Para obtener más información...

B282

www.mmte-mediastore.net

NEW 10/2025

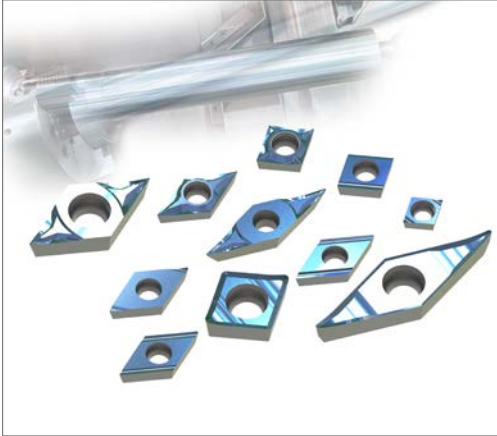
Herramientas de ranurado exterior para el mecanizado de piezas pequeñas. Se añade la placa de ranurado GTAT para el mecanizado de arandelas y circlips.

Nuevas calidades GTAT disponibles
MS7025, TF15

Disponibilidad de la gama completa
MS7025, VP15TF, VP15KZ, MT2015, TF15



LC2005



CALIDAD DE RECUBRIMIENTO DLC PARA METALES NO FERROSOS

Una nueva calidad diseñada para el mecanizado de materiales no ferrosos. El recubrimiento DLC es una capa que posee la dureza del diamante y la lubricidad del grafito.

El filo de corte del sustrato de metal duro reforzado y la suavidad de la capa fina permiten lograr un mecanizado de alta calidad.

Es particularmente apropiado para mecanizar aleaciones de aluminio, gracias a sus excelentes propiedades de resistencia al desgaste y antiadhesión.



Para obtener más información...

B290

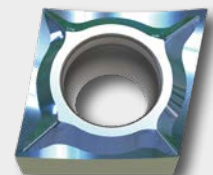
www.mmte-mediastore.net

NEW 04/2026

Calidad de recubrimiento DLC para el torneado de metales no ferrosos.

Nuevo recubrimiento DLC de capa fina para el mecanizado de precisión. Presenta extraordinarias propiedades de adhesión del recubrimiento y resistencia al desgaste.

Placas de geometría positiva
CCET, CCGT, DCET, DCGT, VCGT, VPGT



MV9005



CALIDAD DE TORNEADO CON RECUBRIMIENTO DE CVD PARA MECANIZADO DE SUPERALEACIONES TERMORRESISTENTES

Para el mecanizado de aleaciones termorresistentes a base de níquel para la industria aeroespacial, las placas con recubrimiento se utilizan ampliamente en el área de acabado medio donde se necesita prolongar la vida útil de la herramienta para el mecanizado de piezas grandes con una sola punta.

La calidad MV9005 incorpora una tecnología de recubrimiento Al-Rich recientemente desarrollada. Combina una alta proporción de Al con una película de (Al,Ti)N de alta dureza, que mejora significativamente la resistencia a la oxidación. También, además de su dureza, proporciona una resistencia al desgaste extremadamente alta incluso durante el mecanizado de alta velocidad de superaleaciones termorresistentes.

NEW 04/2026

Nuevo rompevirutas para placas positivas que impiden la soldadura de virutas a la placa y reduce la resistencia de corte. Ampliación de placas negativas y positivas para diversas aplicaciones.

Disponibilidad de la gama completa
Placas de geometría negativa
CNMG, DNMG, SNMG, TNMG, VNMG

Placas de geometría positiva
RCMT, RCMX



Para obtener más información...

B271

www.mmte-mediastore.net

GAMA GY



AMPLIA SELECCIÓN DE PORTAHERRAMIENTAS Y PLACAS PARA APLICACIONES DE RANURADO

El sistema de ranurado TRIFORCE asegura que la lama esté fijada de forma segura en 3 direcciones (lateral, frontal y superior), proporcionando una gran rigidez para un rendimiento de ranurado estable.

Las herramientas de ranurado GY pueden alcanzar un mecanizado estable en condiciones de corte de gran eficacia donde las herramientas convencionales se veían afectadas por la vibración y el traqueteo.

Una completa variedad de herramientas con combinaciones modulares de lamas y portaherramientas proporciona un control eficiente del inventario de herramientas.



Para obtener más información...

B140

www.mmte-mediastore.net

NEW 10/2026

Ampliación de la gama de portaherramientas GYS-Monoblock para tornos multihusillos.

Se han añadido nuevos tipos de portaherramientas:
Subhusillo, refrigeración interna, tronzado de gran diámetro.

Dimensiones del mango:
1212 / 1616 / 2020 / 1915

NEW 04/2026

MY6125

Nueva calidad de metal duro con recubrimiento de CVD para procesos de mecanizado estable de aceros a altas velocidades.

Mayor resistencia al desgaste y estabilidad del filo de corte.

Adecuado para operaciones de ranurado, torneado y tronzado.



PORTAHERRAMIENTAS PSC



PORTAHERRAMIENTAS PSC PARA MÁQUINAS MULTITAREA Y TORNOS CNC, DISEÑADO PARA OFRECER UNA GRAN RIGIDEZ Y UN MECANIZADO DE ALTA PRECISIÓN

El mango cónico poligonal de doble contacto (PSC) ofrece una gran rigidez de sujeción gracias a la combinación de una superficie rígida de alta precisión y un contacto cónico.

Además, proporciona una excelente repetibilidad al cambiar de herramienta, lo que permite un reemplazo fácil y fiable.

Equipado con boquillas de refrigerantes o agujeros de refrigeración.

..... **NEW 10/2026**

Para facilitar el mecanizado de alta eficiencia en máquinas multitarea, se han estandarizado 12 tipos utilizando:

Placas ISO:
C, D, T, V y W negativas,
y C, D, T y V positivas.

De una gama de más de 100 tipos de lamas modulares para ranurado GY, se puede seleccionar la herramienta adecuada para torneado exterior, ranurado frontal y destalonado, con hasta tres profundidades de ranurado diferentes.

Al elegir el ancho óptimo de la lama y la profundidad de ranurado, se pueden evitar eficazmente problemas de mecanizado como el traqueteo y las vibraciones.



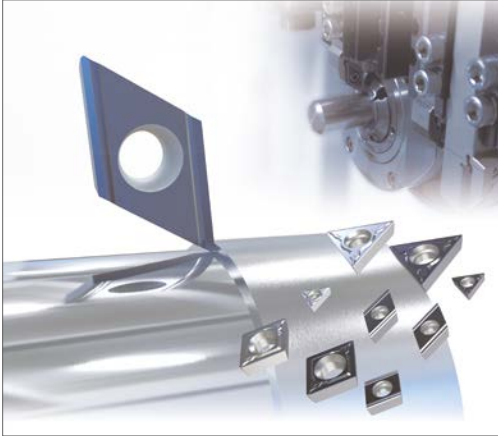
Para obtener más información...

B259

www.mmte-mediastore.net



MP/MX3115



EXCELENTE ESTABILIDAD DIMENSIONAL QUE PROPORCIONA SUPERFICIES DE MÁXIMA CALIDAD DE LA SUPERFICIE

Rendimiento inigualable gracias a la última tecnología cermet de vanguardia. Ofrece una estabilidad dimensional y unos acabados superficiales excepcionales.

El avanzado tratamiento de superficie lisa y la estructura optimizada minimizan la deformación de la pieza de trabajo para garantizar una calidad superficial duradera.

Su resistente estructura interna y una capa protectora de óxido reduce el desgaste por oxidación y aumentan la resistencia a las microrroturas. Perfecto para operaciones de corte continuo, de acabado y de alta calidad.



Para obtener más información...

B283

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 10/2026**

Nueva calidad cermet MX3115 y MP3115 con recubrimiento PVD para el torneado de aceros al carbono y aleados.

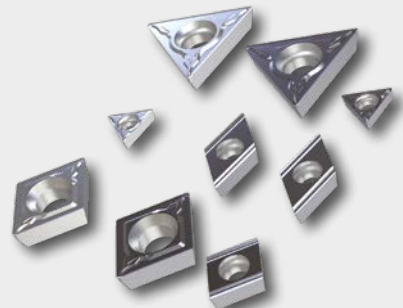
Una amplia gama de geometrías negativas y positivas, incluido un diseño wiper que mejora los acabados superficiales y aumenta la productividad.

Placas de geometrías negativas:
TNGG16

Placas de geometrías positivas:
CCMT, CCET, CCGT, CPMH, DCMT, DCET, DCGT, DCMX, TPMH, TPMX, TPGB, TPMR, TPGN

Una gama variada de rompevirutas para aplicaciones de corte de intensidad ligera a media, que destaca por sus filos de corte resistentes, lo que garantiza un proceso de mecanizado estable.

Tipos de rompevirutas
LP, MP, R/L-SN, Sin rompevirutas



GAMA MICRO-MINI PLUS



BARRAS INTEGRALES PARA PIEZAS PEQUEÑAS MECANIZADO

Barras integrales de mandrinar para el mecanizado de piezas pequeñas, para una gran variedad de aplicaciones.

Incorpora un mecanismo de posicionamiento intuitivo que permite una configuración rápida y mejora la productividad.

Cuatro calidades diferentes con recubrimiento PVD que combinan un sustrato de metal duro de alta estabilidad con un recubrimiento PVD multicapa para ofrecer una resistencia excepcional al calor y al desgaste.

MPB115: Para uso general

MPB715: Para acero inoxidable

MPB915: Para titanio y HRSA

MPB905: Para HRSA y acero endurecido (acabado)

Es ideal para la fabricación de piezas pequeñas y exigentes, garantiza fiabilidad y eficiencia.

..... **NEW 10/2026**

Amplia gama de barras integrales y diferentes portaherramientas disponibles para una gran variedad de aplicaciones.

Barras integrales para:

- Mandrinado
- Ranurado radial
- Ranurado frontal
- Prechaflanado y roscado

Portaherramientas:

- Portaherramientas redondo con cierre de cuña
- Portaherramientas redondo con agujeros de refrigeración
- Portaherramientas redondo con doble sujeción
- Portaherramientas cuadrado para torreta frontal
- Portaherramientas cuadrado para torreta tipo gang
- Portaherramientas para mecanizado multifunción
- Portaherramientas redondo de pinza
- Portaherramientas con brida

Todas las barras integrales disponen de refrigeración interna a través de la herramienta.

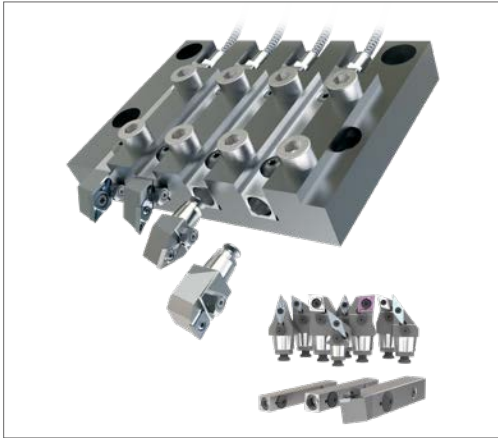


Para obtener más información...

B291

www.mmte-mediastore.net

MODULAR MICRO



SISTEMA DE CAMBIO RÁPIDO PARA TORNOS AUTOMÁTICOS

En los tornos multihusillo, los portaherramientas de tipo gang se utilizan para operaciones de torneado.

Las herramientas montadas en estos portaherramientas suelen ser de rosca, lo que hace que la sustitución de las placas dentro de la máquina resulte poco práctica debido al espacio de trabajo limitado.

Modular Micro se ha desarrollado para lograr un diseño de cambio rápido que permita montar y desmontar únicamente el cabezal, manteniendo el soporte del mango en su sitio. Esto permite cambios de herramienta sencillos a la vez que garantiza una repetibilidad de hasta 5 μm , lo que mejora la fiabilidad del proceso.

Al reducir el tiempo de preparación, se minimizan los tiempos de inactividad, lo que mejora la productividad.



Para obtener más información...

B273

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 10/2026**

Hay disponibles diferentes tipos de mangos y cabezales para adaptarse a una amplia gama de aplicaciones.

Tipo de placas ISO para cabezales:

CC..06 y 09

DC..07 y 11

VP..08

VB..11

VC..11

Dimensiones del tipo de mango:

1010

1212

1616



HERRAMIENTAS DE FRESADO INTEGRAL

PRODUCTO



NEW

iMX

21

NEW

GAMA VQ

22

NEW

VFR

23

iMX

FRESAS DE CABEZA INTERCAMBIABLE iMX

La gama iMX es un revolucionario sistema de fresas que combina las ventajas del metal duro y de las fresas intercambiables.

El uso de cabezas intercambiables iMX evita los costes que implican las fresas integrales de metal duro extralargas. Esta capacidad de intercambio también reduce el tiempo que lleva cambiar las herramientas, puesto que basta con desatornillar la cabeza.

Las nuevas cabezas multihélices tóricas son adecuadas para el mecanizado de aceros inoxidables, aleaciones termorresistentes y aleaciones de titanio.

Sujeción directa en el portaherramientas con una gama de pinzas ER ahora disponible.



Para obtener más información...

B200

www.mmte-mediastore.net

NEW 10/2025

Cabeza iMX tórica con varios agujeros de refrigeración pasantes.

La herramienta perfecta para el mecanizado de laminas.

iMX-C8T-E Ø 8

iMX-C10T-E Ø 10

iMX-C12T-E Ø 12

iMX-C15T-E Ø 15

Pinzas ER con gama ER 16 – 40 y tamaños de conexión iMX de iMX 10 – 25.



GAMA VQ



FRESAS DE ALTO RENDIMIENTO PARA ACEROS INOXIDABLES Y MATERIALES DIFÍCILES DE CORTAR

VQ es una serie de alto rendimiento de fresas de metal duro. El rendimiento excepcional se consigue gracias a una interacción perfecta entre geometrías de hélices modernas, sustratos de metal duro especiales y nueva tecnología de recubrimiento.

Además de las fresas cuadradas, tóricas y de punta esférica, se han introducido fresas con rompevirutas en longitudes de 3 x / 4 x / 5 x DC para desbaste dinámico.



Para obtener más información...

B197

www.mmte-mediastore.net

NEW 10/2025

VQ3XL/VQ4XL/VQ4XLRB

Fresas de metal duro integral de 3 y 4 hélices planas y de 4 hélices con radio para el máximo rendimiento en aplicaciones de micro-mecanizado.

NEW 04/2025

VQJCS/VQLCS/VQELCS

Fresas integrales de metal duro con rompevirutas y paso de hélice variable en longitudes de corte de 3, 4 y 5 x DC.

VQ2XLBR

Ampliación de rango de las fresas integrales esféricas de 2 hélices.

VQJCSRB/VQLCSRB/VQELCSRB

Nuevas fresas tóricas integrales de metal duro con rompevirutas y paso de hélice variable en longitudes de corte de 3, 4 y 5 x DC.



VFR



VRF – UNA SERIE DE FRESAS DE METAL DURO CON RECUBRIMIENTO DE ALTA TECNOLOGÍA

Perfecta para el fresado de materiales extremadamente duros de hasta 70 HRC. El recién desarrollado recubrimiento de PVD multicapa de (AlCrSi)N ofrece una mayor resistencia a la oxidación y una mejor lubricidad, junto con una resistencia al desgaste y una fuerza adhesiva mejoradas.

Los tipos VFR2/4 MV incorporan una geometría innovadora, como hélices variables, para evitar vibraciones; el centro altamente rígido suprime el traqueteo y las vibraciones.

Las VFRSD / MD y SD son capaces de realizar fresado de ranuras completo gracias a la geometría de filo de corte afilado y a la resistencia a las microrroturas mejorada.

NEW 04/2026

VFRSD/MD/LD

Fresas multihélice con longitudes de corte corta, media y larga.

VFRSDRB/MDRB

Fresas tóricas multihélice en longitudes de corte corta y media.

VFR2MV/4MV

Fresas con hélices variables en versiones de 2 y 4 hélices.



Para obtener más información...

B231

www.mmte-mediastore.net

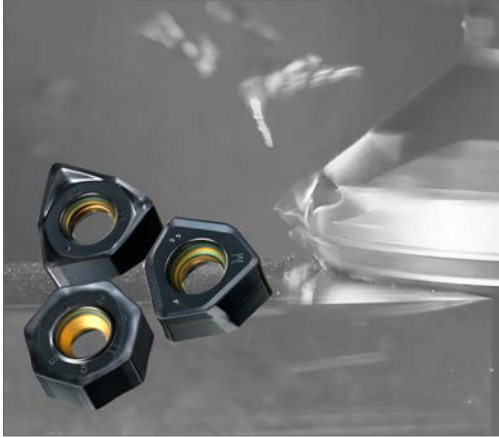




HERRAMIENTAS DE FRESADO CON PLACAS INTERCAMBIABLES

PRODUCTO		
NEW	GAMA MV1000	25
NEW	GAMA WWX	26
NEW	MX3030	27
NEW	GAMA MP1200	28
NEW	GAMA ASX	29
NEW	RS0112	30

GAMA MV1000



CALIDAD DE METAL DURO CON RECUBRIMIENTO PARA MECANIZADO A ALTA VELOCIDAD

La serie MV1000 consta de dos calidades; la MV1020 y la MV1030.

Ambas calidades presentan un innovador recubrimiento de CVD con un alto contenido de aluminio y se pueden utilizar para una amplia gama de aplicaciones, especialmente para el mecanizado de aceros no aleados o de baja aleación, aceros inoxidable y fundición nodular.

MV1020 – Proporciona una alta resistencia al choque térmico durante mecanizado con refrigeración y seco, para mecanizado estable sin agrietamiento térmico a altas velocidades de corte.

Se pueden alcanzar tiempos de mecanizado reducidos significativamente.

MV1030 – Permite alta fiabilidad, especialmente al mecanizar acero inoxidable en seco. Alta resistencia a la oxidación y excelente resistencia al desgaste para evitar microrroturas y deformación plástica.



Para obtener más información...

B270

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 04/2025**

Expansión del rango de geometrías para una amplia variedad de aplicaciones.

La calidad de metal duro recubierto ideal para fresado.



GAMA WWX



FILO CON ESTABILIDAD PARA ALTA EFICIENCIA

La gama WWX es una gama completa y muy versátil de fresas con placas intercambiables. Las innovadoras placas de doble cara aportan un alto nivel de rentabilidad y una reducción del inventario de herramientas.

Disponibles en varios tipos incluidas geometrías roscadas, mango y plato / fresado frontal para garantizar el mecanizado eficiente de una amplia gama de aplicaciones de fresado.



Para obtener más información...

B260

www.mmte-mediastore.net

NEW 04/2025

MV1030

Ampliación de calidades disponibles para la WWX200/WWX400.

WWX200

Ampliación del rango de geometrías. Fresa frontal de 90° y alto rendimiento con placas trigonales de doble cara para el fresado escuadrado, planeado y de copiado.



MX3030



NUEVA CALIDAD CERMET PARA UNA AMPLIA VARIEDAD DE APLICACIONES

Permite unos acabados de superficie excelentes incluso con unas condiciones de mecanizado de alta eficiencia.

La calidad MX3030 es especialmente adecuada para el acabado de aceros, aceros inoxidable, fundición y fundición dúctil.

En comparación con los productos convencionales, esta nueva calidad cermet ofrece una mayor conductividad térmica y, por tanto, excelente resistencia al desgaste térmico y a roturas repentinas. Gracias a la mayor dureza, se puede lograr un rendimiento de corte significativamente mejorado con mayores profundidades de corte.



Para obtener más información...

B280

www.mmte-mediastore.net

NEW 04/2025

Ampliación de la gama de placas para la serie APX3000 de fresas con placas intercambiables.



GAMA MP1200



NUEVA CALIDAD DE FRESADO RESISTENTE PARA UNA AMPLIA SELECCIÓN DE FRESAS

Tres nuevas calidades de fresado de metal duro con recubrimiento de PVD.

MP1220: Centrada en la resistencia al desgaste en condiciones de corte estables y es ideal para aceros aleados.

MP1230: Una calidad equilibrada para el fresado de uso general de aceros y aceros inoxidables.

MP1240: Optimizada para una alta resistencia a las microrroturas en corte interrumpido o de alta carga desde acero a titanio y HRSA.

La serie MP1200 presenta un recubrimiento de PVD multicapa Gene-Tenax™ recientemente desarrollado y diseñado para proporcionar resistencia al agrietamiento.



Para obtener más información...

B272

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 04/2026**

Calidades de metal duro con recubrimiento de PVD para fresado.

Una amplia gama de 20 fresas diferentes puede equiparse con la nueva calidad, desde los populares tipos AHX, ASX, AJX, AXD y ARP hasta los tipos VPX, VOX, WJX, WSX y 415SD.



GAMA ASX



PARA FRESADO ESTABLE INCLUSO EN CONDICIONES DE CORTE DE ALTA CARGA

Una gama completa de fresas y placas para una amplia gama de aplicaciones. Las placas y fresas de menor tamaño presentan menos carga de corte y mejoran el avance, dando como resultado un menor tiempo de mecanizado y una reducción del consumo de energía.

Fresas frontales, de mango, plato y con rosca disponibles para un mecanizado eficiente de aceros, aceros inoxidable, fundición y fundido dúctil, aluminio, titanio, HRSA y aceros endurecidos.

Placas en 7 calidades diferentes y elección adicional de rompevirutas y geometría wiper para abarcar todo tipo de aplicaciones de mecanizado, incluso las más exigentes.



Para obtener más información...

B188

www.mmte-mediastore.net

NEW 04/2026

ASX300

Nuevo tipo más pequeño para corte general con diseño multidentado.

Tipo plato: Ø 40, Ø 50, Ø 63, Ø 80

Tipo rosca: Ø 20, Ø 25, Ø 32

Tipo mango: Ø 20, Ø 25, Ø 32

Weldon tipo mango: Ø 16, Ø 20, Ø 25, Ø 32

Están disponibles las placas de calidad MP1200 de última tecnología.



RS0112



FRESA DE ESCUADRAR MULTIFUNCIONAL

La nueva fresa multifuncional de escuadrado RS0112 de Mitsubishi Materials cuenta con una geometría exclusiva de placa en V que ofrece un excelente equilibrio entre un rendimiento de corte preciso y una alta resistencia.

Esto permite un mecanizado estable y de larga duración, lo que convierte a RS0112 en una solución ideal no solo para el mecanizado de alta eficiencia, sino también para satisfacer las crecientes necesidades de automatización y mayor eficiencia operativa.

Al facilitar en gran medida el mecanizado continuo, la RS0112 contribuye a reducir la carga de trabajo en el taller, al tiempo que mejora aún más la eficiencia operativa.



Para obtener más información...

B285

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 10/2026**

Nueva fresa de escuadrar multifuncional para el mecanizado general de alto rendimiento.

Tipo plato: Ø 30 mm – 100 mm

Tipo rosca: Ø 16 mm – 40 mm

Tipo mango: Ø 12 mm – 50 mm

Ya están disponibles las nuevas placas con tecnología de última generación en calidades MP1200 y MV1000



HERRAMIENTAS DE TALADRADO

PRODUCTO



NEW	DXAS	32
NEW	DFAS / MFE	33
NEW	MINI DVAS	34

DXAS



BROCAS DE METAL DURO DE CABEZA INTERCAMBIABLE

Una broca de cabeza intercambiable revolucionaria que reduce drásticamente los costes de funcionamiento y logra una precisión de mecanizado y un nivel de eficiencia comparables a las brocas integrales.

La fijación de dos tornillos acaba con la deformación del soporte y permite una fijación de alta resistencia. Esto significa que es menos probable que se afloje y ofrece una fijación firme de la cabeza, incluso en situaciones de mecanizado de alta tensión.

La nueva broca tiene una vida útil excepcionalmente larga, especialmente con la calidad DP6020 de metal duro con recubrimiento.

Como resultado, los costes de funcionamiento se reducen significativamente en comparación con las brocas de cabeza intercambiable convencionales.



Para obtener más información...

B279

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 10/2025**

Nuevas e innovadoras brocas con cabeza intercambiable. Para un taladrado de alto rendimiento y precisión en acero.

Disponibles en rango de diámetros de 18.0 a 30.0 mm y L/D de 1.5 / 3 / 5 / 8.



DFAS / MFE



BROCAS DE METAL DURO DE PUNTA PLANA PARA UNA AMPLIA GAMA DE APLICACIONES

La planitud y chaflán de refuerzo en las esquinas aplican más fuerza y filo para una reducción sustancial de las rebabas. La geometría de las puntas que combina diferentes radios forma un filo de corte resistente y un excelente control de las virutas.

La geometría de puntas multirradio en combinación con la punta central estrecha da la forma ideal de las virutas, con lo que se reduce de forma notable la resistencia al corte.

En las brocas DFAS, los canales de refrigeración especiales pasantes ofrecen una refrigeración y evacuación de virutas significativamente superiores, y garantizan un mecanizado estable de aceros inoxidables y aleaciones de titanio.

NEW 04/2025

DFAS-E

Brocas de metal duro de punta plana con refrigeración interna (tolerancia m7).

DFAS

Brocas de metal duro de punta plana con refrigeración interna.

Ahora disponibles en tipo L/D = 5 más largas.

MFE

Brocas de metal duro de punta plana (tolerancia h7).



Para obtener más información...

B233

www.mmte-mediastore.net

MINI DVAS



SERIE DE BROCAS DE METAL DURO PARA UN TALADRADO RÁPIDO, FIABLE Y PRECISO

Las brocas MINI DVAS pueden trabajar a mayores velocidades y avances, con ciclos de taladrado más rápidos, lo que mejora la productividad.

Con las brocas DVAS se consiguen agujeros más rectos y se mejoran la precisión dimensional y posicional. Además, la vida útil de la herramienta supera todas las expectativas convencionales.



Para obtener más información...

B267

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 04/2025**

Gama de brocas de metal duro "TRISTAR".

Ahora disponibles extra largas L/D 50.

Ø 1.0 mm – Ø 2.9 mm

L/D = 2 – 50



HERRAMIENTAS MPLUS

PRODUCTO



NEW

415SD

36

NEW

M-TAPS

37

*M*plus...

415SD



PLATO DE FRESADO VERSÁTIL PARA MECANIZADO DE UNA AMPLIA GAMA DE MATERIALES

La fresa de alto avance 415SD ofrece fiabilidad y rentabilidad para plunge, interpolado y mecanizado en rampa.

El posicionamiento preciso de las placas y la sujeción segura con grandes superficies de contacto permiten un mecanizado de alto avance eficiente.

Hay disponibles calidades MV1000 con diferentes rompevirutas para los grupos de materiales P, M y K. Hay disponibles placas intercambiables MP9130 para mecanizado de aleaciones de titanio.

Las hélices de paso variable reducen la vibración y la geometría multihélice garantiza un rendimiento de corte de alta eficacia.

NEW 04/2026

MP1230/MP1240
Ampliación de la calidad.
Calidades de metal duro con recubrimiento de PVD para fresado.

NEW 04/2025

MV1020/MV1030
Ampliación de la calidad.
Primera opción para el mecanizado de alto avance.



Para obtener más información...

MP111

www.mmte-mediastore.net

M-TAPS



MACHOS INTEGRALES DE ALTO RENDIMIENTO PARA CORTE Y LAMINACIÓN

Los M-TAPS son una gama de machos de alto rendimiento desarrollada para aplicaciones exigentes de corte y laminación.

Fabricados con acero rápido HSS-PM de primera calidad y mejorados con recubrimientos avanzados, los M-TAPS ofrecen una excelente resistencia al desgaste, una larga vida útil y un rendimiento de mecanizado fiable en una amplia gama de aplicaciones.

Sus geometrías optimizadas garantizan operaciones de roscado estables, una mayor seguridad del proceso y una calidad de rosca constante, lo que favorece una alta productividad tanto en el mecanizado general como en ámbitos de alto rendimiento.

..... **NEW 10/2026**

MACHOS DE ROSCAR M-TAPS
Geometrías de machos de alto rendimiento para corte y laminación, destinadas a aplicaciones de roscado pasante, ciego y de fondo.

Machos de roscar de corte:

- Métrica: M3 – M20 /
Rosca métrica fina: MF8 – MF16
- UNC / UNF: N.º 10 – 1/2"

Machos de roscar de laminación:

- Métrica: M3 – M16 /
Rosca métrica fina: MF8 – MF16
- G: 1/8" – 1/2"



Para obtener más información...

MP300

www.mmte-mediastore.net

TU VALOR AÑADIDO...

MITSUBISHI MATERIALS TECHNOLOGY & EDUCATION CENTRE (MTEC)



Video MTEC



SOLUCIONES PARA APLICACIONES ESPECÍFICAS

Mitsubishi Materials ha establecido una red global de centros tecnológicos (MTEC) en ubicaciones estratégicas de todo el mundo. Estos centros están especializados en el desarrollo de soluciones innovadoras y personalizadas de herramientas de corte, y ofrecen una amplia gama de servicios complementarios, entre los que se incluyen la ingeniería de proyectos, la optimización de procesos, las pruebas de corte y las simulaciones de mecanizado.

En Europa, Mitsubishi Materials cuenta con dos centros tecnológicos de vanguardia: el MTEC de Stuttgart y el MTEC de Valencia. Estos centros actúan como centros de excelencia técnica y colaboración con los clientes. Estos centros cuentan además con el respaldo de una amplia red internacional de ingenieros de aplicaciones, que aportan su experiencia y conocimiento de las mejores prácticas al desarrollo de proyectos, garantizando los más altos estándares de calidad, rendimiento y fiabilidad de las soluciones ofrecidas.

PRODUCCIÓN EN EUROPA



Video MME



Video UFP



CAPACIDADES DE FABRICACIÓN EN EUROPA

Mitsubishi Materials cuenta con instalaciones de producción de último nivel en Europa, entre las que se incluyen Mitsubishi Materials España y UFP, que pertenece a Mitsubishi Materials Tools Europe. Estas plantas fabrican herramientas estándar de alto rendimiento y soluciones a medida, diseñadas para satisfacer las exigencias específicas de una amplia gama de sectores.

La presencia de centros de fabricación en Europa permite reducir los plazos de entrega y ofrecer una mayor flexibilidad y capacidad de respuesta, lo que permite a los clientes alcanzar el máximo rendimiento en sus procesos de mecanizado.

...NUESTROS SERVICIOS DE ECONOMÍA CIRCULAR

SERVICIO DE REACONDICIONADO Y HERRAMIENTAS ESPECIALES



MME
Herramientas especiales



UFP-Website



SERVICIOS INTEGRALES PARA HERRAMIENTAS

Mitsubishi Materials es un proveedor integral de soluciones que ofrece soporte especializado durante todo el ciclo de vida de la herramienta de corte. Desde el asesoramiento inicial y el diseño de la herramienta hasta su fabricación de precisión y un servicio posventa ágil y eficiente.

Mitsubishi Materials Tools Europe ofrece ahora a sus clientes servicios de reacondicionamiento y recubrimiento, así como una amplia gama de herramientas especiales. Con una sólida presencia en industrias de alta exigencia como la aeroespacial, aeronáutica, médico, automoción, energía y defensa, la compañía está comprometida con maximizar el potencial de las herramientas de corte, impulsando la productividad, el rendimiento y la eficiencia de los procesos de mecanizado.

RECICLAJE



Video H.C. Starck
Tungsten Powders



LA SOSTENIBILIDAD COMO PRINCIPIO FUNDAMENTAL

Mitsubishi Materials mantiene un firme compromiso con la sostenibilidad, centrando sus esfuerzos en el reciclaje de herramientas de metal duro y en el desarrollo de soluciones que contribuyan a un futuro más sostenible.

Con sus dos empresas del grupo Japan New Metals y H.C. Starck Tungsten Powders, Mitsubishi Materials es líder mundial en el reciclaje de materiales que contienen tungsteno y uno de los principales proveedores de polvo de tungsteno. H.C. Starck Tungsten Powders es capaz de recuperar tungsteno de alta pureza a partir de prácticamente cualquier tipo de chatarra o residuo de producción que contenga este material, incluyendo metal duro mezclado, brocas, fresas, placas y otras herramientas de corte usadas.

RED DE VENTAS EUROPEA

GERMANY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

UK Office

MMC HARDMETAL UK LTD
1 Centurion Court, Centurion Way
Tamworth, B77 5PN
Phone +44 1827 312312
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

UK Deliveries / Returns

Unit 4 B5K Business Park, Quartz Close
Tamworth, B77 4GR

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros / Valencia
Phone +34 96 1441711
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O.
ul. Strzegomska 42B . 53-611 Wrocław . Millennium Tower II, 2 piętro, biuro nr 2.12
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH ALMANYA İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı / İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mmc-carbide.com

DISTRIBUIDO POR:

┌

┐

└

┘

Referencia: N040S



Publicado por:  MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE | 2026.10